

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 1 de 2 Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

# DISPERSE RDA

## DISPERSANTE PARA FIBRAS NATURALES Y SINTÉTICAS

### CARACTER QUÍMICO

Ácidos sulfónicos aromáticos.

### PROPIEDADES

**DISPERSE RDA** es un polvo pardo de reacción aniónica y prácticamente neutra. Es estable al agua dura, a los ácidos, a los álcalis y a los electrolitos. **DISPERSE RDA** es compatible con productos aniónicos y no-iónicos. Si se emplea con productos catiónicos hay que asegurarse antes de su compatibilidad.

**DISPERSE RDA** ejerce una excelente acción dispersante sobre una escala de pH extendida. No influye negativamente el tacto del material.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

#### *Tintura de fibras sintéticas con colorantes de dispersión*

**DISPERSE RDA** tiene un excelente poder dispersante sobre los colorantes, manteniéndolos finamente dispersos, impidiendo así los depósitos sobre el material, no solo a ebullición sino también presiones exigidas en tinturas a alta temperatura.

**DISPERSE RDA** ha dado también buenos resultados en la tintura de material mezclado.

Cantidad de aplicación: 0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSE RDA**

#### *Tintura de fibras poliamidas con colorantes de complejo metálico 1:2*

Se empieza la tintura preferiblemente en medio ligeramente alcalino y se acidifica al final del tratamiento. Se emplea **DISPERSE RDA** en combinación con el IGUALAN PC-120, para frenar la gran velocidad de subida de los colorantes de complejo metálico 1:2.

Se emplean: 0.5 - 1.0 g/l de fosfato trisódico

Tec. Responsable  
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 2 <b>de 2</b> Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

0.5 - 1.0 g/l de **DISPERSE RDA**  
0.5 - 1.0 g/l de IGUALAN PC-120

Se empieza a 40 – 50° C y después de 10 minutos se agrega el colorante bien disuelto. Se calienta entonces lentamente el baño de tintura hasta la ebullición y se tiñe a esta temperatura 60 - 90 minutos.

Para tonos medios y oscuros se agrega al baño después de 30 minutos de ebullición:

1.0 - 2.0 % de ácido acético a 60% bien diluido para agotar el baño.

Para tipos de fibra con afinidad elevada esta adición no es necesaria.

### ***Tintura de lana con colorantes de complejo metálico 1:2 en pH de 5-6,5***

**DISPERSE RDA** es afín a las fibras y retarda la subida de colorantes de complejo metálico 1:2. Al final de la tintura no quedan cantidades notables de colorantes en el baño de tintura.

En la tintura sobre aparatos o sobre barca se aprecia particularmente que el **DISPERSE RDA** sea libre de espuma, evitándose de esta manera inclusión de aire y flotamiento del material. Se prepara el baño con:

1.0 - 2.0 % de acetato amónico  
1.0 – 1.5 g/l de **DISPERSE RDA**

Se agrega el colorante bien disuelto después de un breve tratamiento a 40-50° C. Se calienta en 30-45 minutos hasta temperatura de ebullición y se tiñe a esta temperatura como es costumbre 30-60 minutos.

El matizado se efectúa en un baño a 70-80° C. En lugar del acetato amónico se puede utilizar ácido acético y amoníaco. En este caso se regula el pH del baño de tintura a 5.5-6.5 con:

0.5 - 1.0 % de ácido acético a 60%

y se agrega después de un corto tratamiento 1 g/l de **DISPERSE RDA**.

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 3 de 2 Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Después se neutraliza con amoníaco. Sólo en los casos en los cuales la igualación no es de primera importancia se trabaja con ácido acético solamente (por Ej. mechón de lana).

#### ***Tintura con colorantes de Naftol - AS***

**DISPERSE RDA** sirve también como buen coloide protector para la estabilización de baños de naftol; en los baños de desarrollo se mejora la solidez al frote.

Cantidad de aplicación: 1.0 - 2.0 g/l de **DISPERSE RDA**

#### ***Tintura con colorantes de tina Leucoester (Anthrasol e Indigosol)***

Una cantidad de 1-3 g/l basta para mantener en una fina dispersión los restos de colorantes al efectuarse el desarrollo de anthrasol o indigosol. En el procedimiento de un baño se agrega el **DISPERSE RDA**, en el baño de impregnación; en el procedimiento de dos baños se agrega el **DISPERSE RDA** en los baños de desarrollo.

En todos los casos el peligro de formación de manchas se reduce a un mínimo y las solideces se mejoran notablemente.

#### ***Tintura con colorantes de tina***

Si se tiñe según el procedimiento de tina ácida la adición de:

2.0 - 3.0 g/l de **DISPERSE RDA**

es necesaria para conseguir una dispersión fina de los colorantes de tina.

Para conferir a las tintas madres una estabilidad superior se agregan:

3.0 - 5.0 g/l de **DISPERSE RDA**

en tina madre especialmente cuando se trabaja con grandes concentraciones de colorantes.

En la oxidación de choque de los colorantes de tina se recomienda agregar:

1.0 - 3.0 de **DISPERSE RDA**

de esta manera se mejora considerablemente la solidez al frote de las tinturas.

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	BOLETÍN TÉCNICO	Pág: 4 de 2 Revisión: 3 Fecha emisión: 04/07/2019 Fecha revisión: 10/09/2024 Código: RCC01-09
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

### **PRESCRIPCION DE DISOLUCIÓN**

La ventaja del **DISPERSE RDA** es su empleo simple. No se necesita diluir previamente el producto, pudiéndose agregar éste directamente en los baños de tratamiento.

Tec. Responsable Ing. Freddy Mora	Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.
--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------